管理番号

XCAF53

動作確認チェックシート

検査日	2014年　7月　30日	（機械の仕様・規格を記入する。）			
商品名	スピンナー	電源電圧	単相　100ｖ　3A	試料受台	φ65㎜
型式	VE－405	周波数	(50・60)Hz兼用	内径	φ380㎜最大
メーカー名	㈱ベスク	機械Ser,No	909138	重量	約28kg
外径寸法	約W450×H360×D520	製造年月	1990年　2月		

	チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1	外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	○
2	起動動作	POWER　ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3	SW設定	SWの機能は正常か。	○
4	保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5	確認シール	動作確認済シールを貼る	○

備考(動作確認内容・不具合内容等)　機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

1、バキューム動作確認を実施。動作OK（真空切は、試料受台のバキューム無で、インターロック解除。）

（バキューム　真空/真空切の確認：試料受台の真空吸着有・無での動作及び吸着ON/OFFインターロック確認）

2、無負荷による回転動作確認を実施。動作OK（但し、設定表示と実測値にズレがあるか確認。問題なし）

（吸着部の受台無にて、回転制御安定性を回転計で確認。）

（回転数は設定値で10rpm～8000rpmを確認。安定性は測定器から－2rpm以内）

（最大回転数は設定値で8000rpmまで。それ以上入力するとプログラム作成時にエラーになる。）

3、プログラムシーケンスステップ動作テストを実施。動作OK

（上昇、下降、回転数、タイマー時間等の設定変更、動作確認を実施。）

回転確認

設定値(rpm)	表示値	実測値(rpm)
10	10	10
50	50	50
500	500	500
1000	1000	1000
2000	2000	2000
3000	3000	2999
4000	4000	3999
5000	5000	4999
6000	6000	5998
8000	8000	7998

動作確認

管理番号　TA9931
デジタルタコメータ
HT-5100　小野測器 を使用

取扱説明書(有・無)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

File　Maker入力　　（備考欄コメント）　　[責任者]

動作(OK・NG)　　作業工数[　5　H]

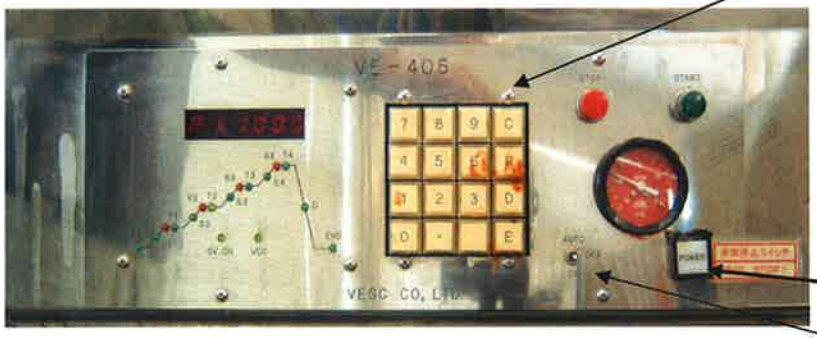
検査担当者[　　小林克　　]

ユーザー名【　　】出荷日　　年　　月　　日

動作確認チェックシート追加

管理番号 XCAF53 1/1

動作説明



C:プログラム入力時のクリアキー

P:プログラム番号読み出し時のキー

D:不明

E:プログラム入力時のステップ切キー
及び、プログラム読み出し番号決定
キー

0～9:各ステップS1～Dまでの数値入力

プログラム数:0～9 までの10パターンまで登録可能。
1プログラム当り、ステップパターン
H→S1→R1→T1→S2→R2→T2→S3→R3→T3→S4→R4→T4→D→EN

背面の真空SW側の時、
試料受台に試料を置き、位置合わせ後、このSWをONに倒して吸着させて、AUTO側にして、緑のスタートボタンを押して、開始。

背面の真空SW切の時、
試料受台に試料を置き、位置合わせ後、このSWをONに倒して、AUTO側にして、緑のスタートボタンを押して、開始。(この時、吸着はしないので、他の用途として

蓋の開閉インターロックはなし。